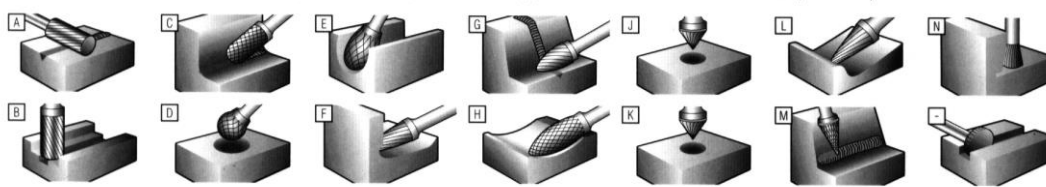


**Fil typer arbetsexempel**



**Huggningar**



**S Enkelhuggen**



**C Spånbrytande**



**D Dubbel/Diamanthuggning  
Standardfiltyp**



**K Fin dubbelhuggning**



**D/Max Grov dubbelhuggning**



**Alu Aluminiumhuggning**

■ Mycket rekommenderad   □ rekommenderad

	S	D	D max	C	K	Alu
<b>Stål</b>	■	■	■	■	□	
<b>Härdat stål</b>	□	□			■	
<b>Rostfritt stål</b>	■	■	□	■	■	
<b>Gjutgods</b>	■	■	■	□	□	
<b>Titan</b>	■	■	□		□	
<b>Nickel</b>	■	■	□		□	
<b>Kopparlegeringar</b>	■	■	■	■	□	
<b>Aluminium</b>						■
<b>Plaster</b>						■
<b>Cemet</b>	□				■	

**Varvtal rekommendationer Rpm**

Material	Ø 3 mm	Ø 6 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm	Ø 16 mm
Stål	60,000 - 90,000	45,000 - 60,000	30,000 - 40,000	22,500 - 30,000	18,000 - 24,000
Härdat Stål	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Rostfritt Stål	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Gjutgods	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
Titan	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Nickel	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000
Kopparlegeringar	45,000 - 90,000	22,500 - 60,000	15,000 - 40,000	11,000 - 30,000	9,000 - 24,000
Aluminium	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 38,000	6,000 - 30,000
Plaster	30,000 - 90,000	15,000 - 70,000	10,000 - 50,000	7,000 - 38,000	6,000 - 30,000
Kermet	60,000 - 90,000	30,000 - 45,000	19,000 - 30,000	15,000 - 22,500	12,000 - 18,000

- För att uppnå ett optimalt gradningsresultat kan ovannämnda varvtal behöva att justeras
- Hårdare material – Lägre varvtal
- Mindre huvuddiameter - högre varvtal
- Extra långa skaft – lågt varvtal
- Skaftlängd över 100 mm Max 15,000 Rpm
- Gradning med ett lätt tryck
- Gradning med lägre varvtal än det optimala hugger filen
- Gradning med varvtal högre än det optimala kan skada tanden
- Undvik att filen blir för varm då för att undvika att lödningen smälter och filbrott uppkommer
- Skadade maskiner, chuckar kan medföra filbrott
- Mata ej filen mer än 1/3 av periferin

**Säkerhetsrekommendationer**



*Använd hörselskydd*



*Använd munskydd*



*Använd skyddsglasögon*



*Använd skyddshandskar*